

**ecostore HP**  
**Tavolo freezer 2 porte e 2**  
**cassetti, -22-15°C, AISI 304, R290**

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



710404 (EJ3KBAAB)

Tavolo freezer 2 porte e 2  
cassetti, -22-15°C, AISI 304

## Descrizione

### Articolo N°

Porte interne ed esterne, pannello frontale e laterale in acciaio inox AISI 304. 2 Porta e 2 cassetti. Unità di refrigerazione incorporata. Ventilato. Tipo di gas refrigerante R290. Spessore d'isolamento 90 mm ottenuto con schiume poliuretaniche espansive ad alta intensità con iniezione di ciclo pentano. Pannello di controllo digitale. Sbrinamento completamente automatico ed evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento per mezzo di gas caldo. Range di temperatura: -15/-22°C. Isolamento privo di CFC e HCFC. Piedini in acciaio inox AISI 304, regolabili in altezza.

Approvazione: \_\_\_\_\_

## Caratteristiche e benefici

- Ingombro ridotto per installazioni anche in spazi limitati.
- Guide antiribaltamento per contenitori GN 1/1.
- Comparto refrigerato progettato per alloggiare contenitori GN1/1.
- Pannello di controllo digitale.
- Certificazione CE
- Prestazioni ottimali di conservazione e uniformità di temperatura della cella interna sono garantite grazie alla classe climatica 5 anche in condizioni ambientali più critiche (40°C), secondo il protocollo EN16825:2016.
- Accesso frontale e facilitato a tutti i componenti dell'unità refrigerante.
- Porta in acciaio inox autochudente (< 90°).
- Sono possibili infinite configurazioni di porte e cassetti per soddisfare ogni esigenza. Su richiesta è disponibile l'unità di raffreddamento posizionata a destra.
- Non è necessario lasciare spazi di aerazione sul retro o ai lati grazie al sistema di ventilazione frontale. È possibile installare le macchine una accanto all'altra, anche sul lato dell'unità refrigerante, o contro la parete per massimizzare l'utilizzo dello spazio in cucina.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Disponibilità di varie combinazioni di porte e cassetti modificabili in loco.
- Circolazione forzata dell'aria per una veloce fase di raffreddamento ed un'uniforme distribuzione della temperatura.
- Dotato di sistema di circolazione dell'aria forzato, che consente un veloce raffreddamento e la distribuzione dell'aria all'interno della cella.
- Pannello di controllo digitale con display della temperatura
- Comparto freezer progettato per alloggiare contenitori GN1/1.
- Temperatura regolabile da -15°C a -22°C.
- Unità tropicalizzata.

## Costruzione

- Visualizzazione del codice di guasto.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Gruppo refrigerante completamente estraibile per facilitare le operazioni di manutenzione.
- Facilità di pulizia e alti livelli di igiene grazie agli angoli interni arrotondati, alle guide facilmente removibili, alle griglie e ai collettori d'aria.
- Montato su piedini in acciaio inox (-5/+10 mm) per agevolare le operazioni di pulizia.
- Unità refrigerante incorporata.
- Predisposto per tubo di scarico.
- Interno ed esterno porte, pannelli frontali e laterali in acciaio inox AISI 304.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un

unico foglio di lamiera

- IP21 Indice di protezione.
- Struttura interna con 15 posizioni di carico (passo 3 cm) adatte a contenere griglie GN 1/1, garantendo un'ampia capacità di stoccaggio
- Compressore incorporato.
- Accesso frontale a tutti i componenti.
- Angoli interni arrotondati per una maggiore pulibilità.
- Montato su piedini regolabili H150 mm per facilitare le operazioni di pulizia
- Porte, pannelli frontali e laterali e piano di lavoro removibile in acciaio inox AISI 304.
- Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304, con spessore di 50 mm.
- Piano di lavoro con profilo antigocciolamento in acciaio inox.
- Possibilità di rimuovere il piano di lavoro per agevolare l'installazione.
- Pannello esterno inferiore in acciaio inox.
- Pannello esterno posteriore in acciaio galvanizzato.
- Eccellente ottimizzazione dello spazio grazie alle dimensioni compatte.
- Schienale in acciaio galvanizzato.

## Sostenibilità



- La guarnizione della porta è magnetica e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia. E' removibile per un'accurata pulizia.
- Migliori risultati garantiti da 90 mm di isolamento in ciclopentano (conduttività termica: 0,020 W/m\*K).
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).

## Accessori inclusi

- 2 x Kit 1 griglia in rilsan GN 1/1 e 2 guide PNC 881109 griglie GN 1/1

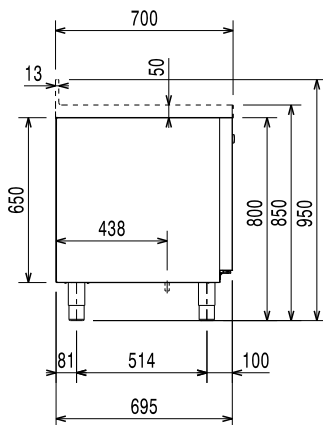
## Accessori opzionali

- |                                                             |            |                          |
|-------------------------------------------------------------|------------|--------------------------|
| • Griglia in rilsan grigia GN 1/1                           | PNC 881107 | <input type="checkbox"/> |
| • 2 guide griglie GN 1/1                                    | PNC 881108 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit 1 griglia in rilsan GN 1/1 e 2 guide griglie GN 1/1   | PNC 881109 | <input type="checkbox"/> |
| • Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 65 mm                | PNC 881110 | <input type="checkbox"/> |
| • Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 100 mm               | PNC 881111 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit 2x½ cassette per tavoli refrigerati - non per freezer | PNC 881176 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit serratura con chiave per tavoli refrigerati 3 vani    | PNC 881246 | <input type="checkbox"/> |
| • - NOT TRANSLATED -                                        | PNC 881277 | <input type="checkbox"/> |

Fronte

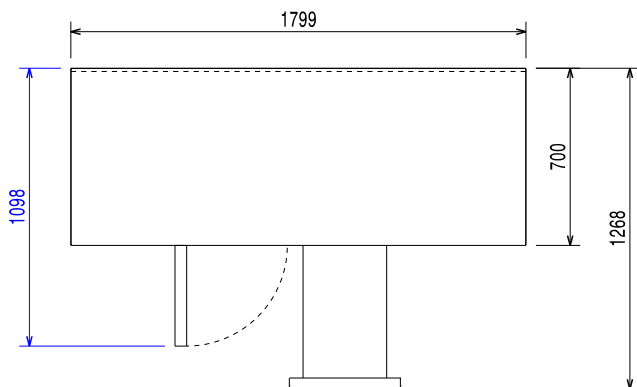


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto


**Elettrico**

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz  
 Potenza installata max: 0.49 kW

**Informazioni chiave**

Capacità netta: 215 lt  
 Numero porte: 2  
 Dimensioni esterne, larghezza: 1799 mm  
 Dimensioni esterne, profondità: 700 mm  
 Dimensioni esterne, altezza: 850 mm  
 Dimensioni interne, lunghezza: 1252 mm  
 Dimensioni interne, profondità: 560 mm  
 Dimensioni interne, altezza: 550 mm  
 Peso netto: 130 kg  
 Volume imballo: 1.44 m<sup>3</sup>  
 Profondità con porte aperte: 1110 mm  
 Capacità lorda:

**Dati refrigerazione**

Tipo di controllo: Digitale  
 Umidità interna min/max  
 Temperatura minima di funzionamento: -15 °C  
 Temperatura massima di funzionamento: -22 °C  
 Potenza compressore:  
 Tipo di funzionamento: Ventilato  
 Isolamento: 90 mm (Ciclopentano)

**Certificati ISO**

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

**Sostenibilità**

Tipo di refrigerante: R290  
 Indice GPW: 3  
 Potenza refrigerante: 569 W  
 Peso refrigerante: 140 g  
 Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): D  
 Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 2500kWh/anno - 6.85kWh/24h  
 Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Normal Duty (cl.4)  
 Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 68,76

**Nuova etichetta energetica in vigore**  
**dal 1° luglio 2016**

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

